

**SEFAR® PET 1500**



**Produktbeschreibung**

SEFAR® PET 1500 ist das umfassendste Gewebesortiment zur effizienten und reproduzierbaren Siebdruck-Schablonenherstellung. Es erfüllt alle Anforderungen bezüglich Detailwiedergabe, Homogenität im Flächen- druck, Auflagenbeständigkeit und Passgenauigkeit im Mehrfarbendruck. Die SEFAR® PET 1500 Oberflächenbehandlung optimiert die Schablonen- haftung, die Benetzbarkeit und das antistatische Verhalten. Diese Merkmale sorgen für hohe Qualität und effiziente Verarbeitung mit allen handelsüb- lichen Schablonen-Systemen.

**Anwendungen**

- Keramik
- Glas
- Plastik und Verpackungen
- Elektronik
- Grafik
- Textil

Gewebeeigenschaften	Technische Daten*	Einheit
Garn	Hochmodules Polyester	PET
Gewebefarbe	Weiss / Gelb	W / Y
Bindung	1:1 / 2:2, 2:1	PW / TW

Sortimentsumfang (Minimal- bis Maximalwerte)

Fadenzahl	10 (25)	190 (480)	cm <sup>-1</sup> (inch <sup>-1</sup> )
Toleranz Fadenzahl	1 (3)	5 (13)	cm <sup>-1</sup> (inch <sup>-1</sup> )
Garndurchmesser nominal**	27	260	Ø in µm
Maschenweite	16	739	µm
Gewebedicke	42	498	µm
Toleranz Gewebedicke	2	35	µm
Sieböffnungsgrad	9	68	%
Theoretisches Farbvolumen	5	272	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>

\*Alle Werte beziehen sich auf ungespanntes Gewebe. \*\*Nominaler Garndurchmesser vor dem Weben.

**Kraft- / Dehnungsverhalten**

Diagramm 1 zeigt das Kraft- / Dehnungsverhalten von fabrikneuem Gewebe (Probengröße: 20 cm x 5 cm), getestet nach ISO 13934-1 und ausgewertet nach DIN 53804.

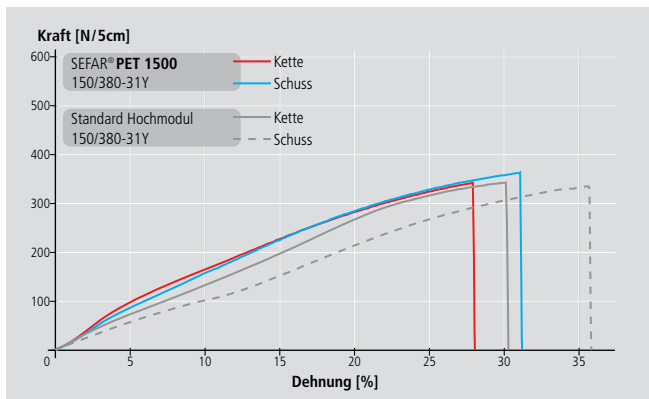
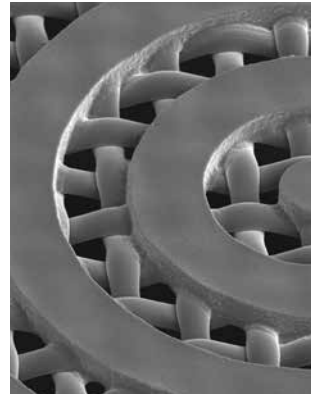


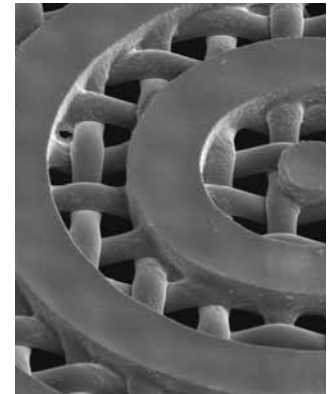
Diagramm 1: Kraft- / Dehnungsdiagramm

**UV-Unterstrahlungsschutz**

Gelb gefärbtes SEFAR® PET 1500 absorbiert einfallende UV-A Strahlung, damit lassen sich extrem scharfe Druckflanken in der Schablone erzielen.



UV-Unterstrahlungsschutz von SEFAR® PET 1500 120/305-34Y



UV-Unterstrahlungsschutz von 120/305-34Y eines Mitbewerbers

**Garantierte Spannwerte**

Diagramm 2 zeigt die max. garantierten Spannwerte für ein Rahmenfor- mat von 1 m x 1 m, Slope-Profil mit 50/40 mm x 38 mm x 3.2/2.0 mm. Bei grösseren Rahmen- und Spannformaten muss der angegebene maximale Spannwert um 4 % je 0,5 m zusätzlicher Seitenlänge reduziert werden.

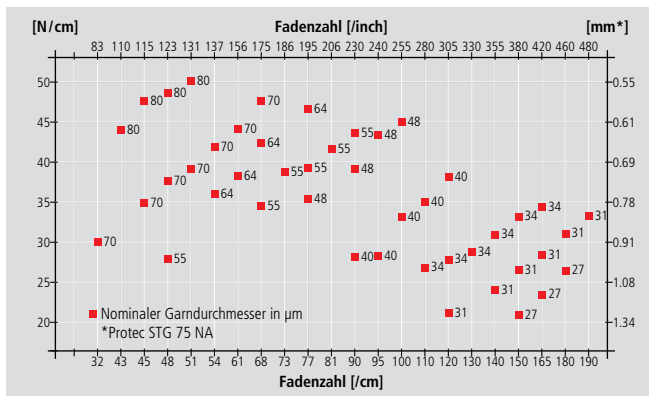
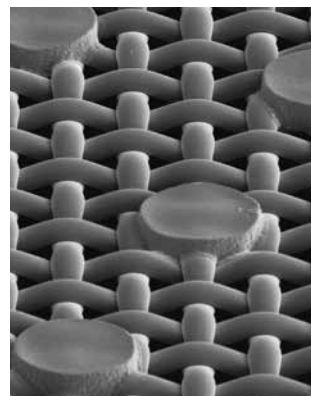


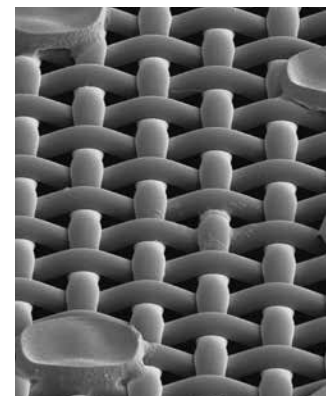
Diagramm 2: SEFAR® PET 1500 – garantierte Spannwerte

**Oberflächenbehandlung**

Die SEFAR® PET 1500 Oberflächenbehandlung sorgt für optimierte Haft- ung, gute Benetzbarkeit und vorteilhaftes antistatisches Verhalten – ideal zur qualitativ hochstehenden und effizienten Verarbeitung aller im Markt erhältlichen Siebdruck-Schablonensysteme.



Schablonenhaftung SEFAR® PET 1500 120/305-34Y



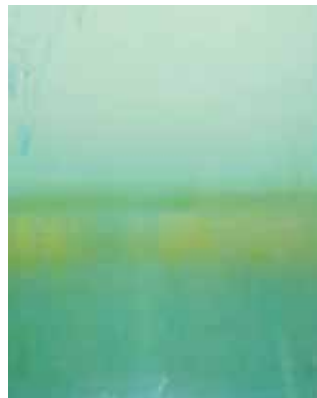
Schablonenhaftung 120/305-34Y eines Mitbewerbers

**SEFAR® PET 1500**

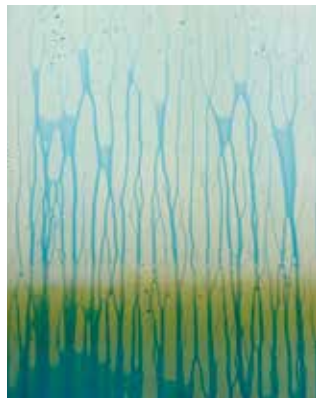


**Siebbenetzung**

Das Benetzungsverhalten von SEFAR® PET 1500 erlaubt eine einfache Verarbeitung von Kapillarfäden.



Gewebebenetzung von SEFAR® PET 1500 120/305-34Y



Unbehandeltes PET Gewebe 120/305-34Y

**Etikett und Rollenlängen**

Das Etikett enthält wichtige Informationen für die Weiterverarbeitung:

- Produktlinie und Gewebenummer
- Fadenzahl und -toleranz
- Gewebedicke und -toleranz
- Gewebebreite und -toleranz (-0 cm / +6 cm)
- Bindung
- Brutto Rollenlänge
- Fakturierte Rollenlänge
- Stücknummer
- Datum der Konfektionierung
- Sefar Identifikations Code (SefID)

Rollentyp	Rollenlänge inklusive Toleranz
4AT120034P158Y0D	25 m +/-2,5 m
4AT120034P158Y0G	50 m +/-5 m
4AT120034P158Y0L	20 m +2,49 m/-19,9 m
4AT120034P158Y0F	40 m +30 m/-12,49 m

**Chemische Beständigkeit von Polyester**

Polyester ist grundsätzlich säurebeständig. Allerdings können hohe Konzentrationen starker Säuren in Verbindung mit hohen Temperaturen die Beständigkeit einschränken. Die Laugenbeständigkeit ist begrenzt. Geisterbildentferner enthalten im allgemeinen alkalische Substanzen. Die Verarbeitungshinweise der Hersteller sind hier streng zu beachten. Chlor kann gelb gefärbte Gewebe ausbleichen. Polyester widersteht allen üblichen zur Schablonenreinigung empfohlenen Lösungsmitteln.

**Verarbeitungshinweise**

Die angegebenen Werte in Diagramm 2 entsprechen der DIN 16610 und DIN 16611 (Siebdruck-Industriestandard) und wurden mit dem SEFAR® Tenscheck 100 gemessen. Sie werden nur garantiert, wenn das Spannsystem sowie die eingesetzten Materialien folgende Anforderungen erfüllen:

- SEFAR® 3A oder ein gleichwertiges pneumatisches Spannsystem, welches eine gleichbleibende und ausgewogene Spannung garantiert.
- Regelmässig gewartete Spannklammern, die frei von Verunreinigungen sind und somit das Gewebe während des Spannprozesses nicht beschädigen.
- Ein Klemmsystem mit ausreichendem Klemmdruck, um das Herausrutschen des Gewebes zu vermeiden.
- Korrekte Rahmenbeschaffenheit (Profil, Alter, Material, Deformation).
- Zustand der Rahmenoberfläche (keine Staub- oder Fettrückstände).
- Vorspannung des Rahmens während des Spannprozesses.
- Qualität, Alter und Aushärtezeit des Klebesystems.

**Testbedingungen:** Alle Werte beziehen sich auf folgende klimatischen Bedingungen: Temperatur 22+/- 2° C, relative Luftfeuchtigkeit 50+/- 10%. Aggressive Chemikalien sowie unsachgemässe Lagerung können die physikalischen Eigenschaften des Gewebes negativ beeinflussen.

**Hinweis**

Die angegebenen Produktdaten und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift sowie durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise. Sie basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen sowie auf standardisierten Prozess- und Prüfbedingungen der DIN-Norm 16610 / 16611 / 53804 und ISO 13934-1 / 5084. Da es aufgrund der Anwendung zu einer Vielzahl von Variationsmöglichkeiten kommt, ist es uns nicht möglich, Prozesse und Folgeprozesse in ihrer Gesamtheit bezüglich ihrer Schwankungsbreite (Parameter, Wechselwirkungen mit eingesetzten Materialien und Maschinen sowie chemische Reaktionen) zu beurteilen. Deshalb sind die von uns empfohlenen Parameter nur als Richtwerte zu verstehen. Alle hier vorliegenden Abbildungen, Beschreibungen, Daten, Diagramme, Tabellen u.ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Verarbeitung unserer Produkte erfolgt ausserhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschliesslich im Verantwortungsbereich des Anwenders.

Der Verkauf und Vertrieb unserer Produkte erfolgt nach Massgabe unserer jeweils aktuellen allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.



**Sefar AG**

Hinterbissastrasse 12  
 CH-9410 Heiden  
 Tel. +41 71 898 57 00  
 Fax +41 71 898 57 21  
 printing@sefar.com  
 www.sefar.com